

SCOLARI EST PARTENAIRE DE PROJETS DE COGENERATION ENERGETIQUE DE LA BIOMASSE.

Les compétences SCOLARI dans le séchage des produits(*) ont été choisies par des opérateurs « majors de l'énergie » pour accompagner leurs développements .

Le système ORV, process de gazéification utilisant du sorgho haché et des plaquettes de bois (sécheur polyvalent).
Le système ORC (partenariat TURBODEN) utilisant des plaquettes de bois.

Pour ces projets, le bureau d'études SCOLARI s'est impliqué dans l'étude et la réalisation des dispositifs de séchage complètement intégrés aux process de cogénération.

Les nouvelles voies de valorisation énergétique des déchets et notamment de la biomasse imposent un séchage de la matière entrante.

En effet, l'homogénéité du produit est un facteur de régulation des nouveaux dispositifs de cogénération énergétique de la biomasse.

Parmi les facteurs d'homogénéisation : la composition de la matière, la granulométrie, la densité mais aussi la maîtrise de l'humidité qui est un paramètre clé qui régit notamment le PCI du produit et donc la régulation de la combustion.

SCOLARI a engagé depuis plusieurs années des partenariats technologiques dans les nouvelles voies de valorisation énergétique de la biomasse. Des installations sont opérationnelles depuis 2011, des développements sont encore à venir.

EPO ingénierie de l'environnement, participe à ces transferts de technologie , et à une transposition des moyens en adéquation avec les problématiques Françaises.

(*)SCOLARI est spécialisé dans le séchage des produits de l'agro-industrie , du bois énergie , des boues , des digestas de méthanisation ,et des CSR provenant de la fraction non fermentescible des ordures ménagères... Les sècheurs sont souvent conçus pour une utilisation polyvalente.

SYSTEME ORC PARTENARIAT TURBODEN

Localisation : CUNEO
Modèle : 2T183
Produit à sécher : Plaquettes bois
Production humide : 5 T./h.
Humidité initiale : 50%
Humidité finale : 10%
Energie thermique : Eau chaude 85°C + gaz provenant du moteur de cogénération



GAZEIFICATION BIOMASSE PARTENARIAT ORV

Localisation : PERUGIA
Modèle : 2T83
Produit à sécher : Polyvalent Sorgho & Plaquettes bois
Production humide : 1.2 T./h.
Humidité initiale : 42%
Humidité finale : 10%
Energie thermique : Eau chaude 85°C provenant du moteur de cogénération



AGENT EXCLUSIF FRANCE BENELUX
www.epo-fr.com - contact@epo-fr.com
Tel : 03.23.09.04.84